

INA LIS MOS EP 2

Litijeva višenamjenska EP mast na mineralnoj bazi s dodatkom molibden disulfida

Opće informacije – Primjena

INA LIS MOS EP 2 predstavlja vrhunsku mazivu mast izrađenu na bazi litija, koja koristi mineralno ulje kao osnovu te je dodatno obogaćena EP (Extreme Pressure) aditivima i česticama molibden-disulfida. Ova pažljivo formulirana mast osigurava iznimnu otpornost na ekstremna opterećenja i dugotrajnu zaštitu, čime se postiže visoka razina pouzdanosti i učinkovitosti u različitim primjenama.

Litijeva baza pruža odličnu stabilnost i konzistenciju, dok EP aditivi omogućuju učinkovito podmazivanje i pri visokim pritiscima, čime se sprječavaju oštećenja i produžuje radni vijek podmazivanih dijelova. Dodane čestice molibden-disulfida, koje djeluju kao čvrsto mazivo, stvaraju dodatni sloj zaštite, smanjujući trenje i trošenje na površinama u kontaktu. Ovaj sloj djeluje kao zaštitni film čak i u slučajevima kada su uvjeti rada izuzetno zahtjevni, poput visokih temperatura, velikih brzina ili udarnih opterećenja.

Ova mast osmišljena je za širok raspon primjena, uključujući podmazivanje svih vrsta ležajeva, spojeva i kliznih vodilica, pri čemu omogućuje nesmetan rad i smanjuje troškove održavanja. Zahvaljujući inovativnoj formulaciji, INA LIS MOS EP 2 pruža dugotrajan zaštitni sloj, čime osigurava optimalnu funkcionalnost strojeva i mehaničkih sustava. Bez obzira na radne uvjete, od industrijskih postrojenja do zahtjevne mehanizacije, ova mast postaje nezamjenjiv partner u očuvanju i unaprjeđenju učinkovitosti vaše opreme.

Ključne značajke i prednosti:

- **Izvrсна mehanička stabilnost:** Mast zadržava svoje fizičke i kemijske karakteristike pri visokim opterećenjima, velikim brzinama, udarima i vibracijama, osiguravajući pouzdano podmazivanje.
- **Povećana nosivost:** Submikronske čestice molibdendisulfida unutar sastava masti povećavaju kapacitet podnošenja visokih opterećenja i smanjuju trenje, čime se produžuje vijek trajanja podmazanih dijelova.
- **Otpornost na ekstremne uvjete:** Ova mast djeluje učinkovito u širokom temperaturnom rasponu, od -25 °C do 130 °C, uz kratkotrajnu otpornost do 150 °C, omogućujući upotrebu u raznovrsnim uvjetima rada.
- **Višenamjenska upotreba:** Prikladna je za podmazivanje svih vrsta ležajeva, zglobova i kliznih površina, čime zadovoljava potrebe različitih industrijskih i mehaničkih primjena.
- **Dugotrajan učinak podmazivanja:** Zahvaljujući optimalnoj kombinaciji litijeve baze, EP aditiva i molibdendisulfida, mast pruža trajnu zaštitu od trošenja, smanjuje održavanje te povećava pouzdanost strojeva i opreme.
- **Visoka otpornost na udarce i vibracije:** Formulacija osigurava stabilnost masti čak i pri najzahtjevnijim radnim uvjetima, smanjujući rizik od oštećenja dijelova.

Ove ključne značajke čine INA LIS MOS EP 2 idealnim rješenjem za zahtjevne primjene koje zahtijevaju pouzdanost, otpornost i dugotrajnu zaštitu. Njegov sastav s dodatkom molibdendisulfida pruža vrhunsku zaštitu, smanjuje trenje te produljuje vijek trajanja strojeva i opreme. Širok temperaturni raspon i mehanička stabilnost čine ovu mast idealnim izborom za zahtjevne primjene u industriji i mehanici.

INA LIS MOS EP 2 osigurava dugotrajno i učinkovito podmazivanje, što rezultira smanjenim troškovima održavanja i povećanom pouzdanošću sustava.

 Gore navedene vrijednosti su tipične, ne predstavljaju specifikaciju i mogu se mijenjati u okviru specifikacije, bez prethodne obavijesti.



AUTOMOBILSKE I INDUSTRIJSKE MAZIVE MASTI

Razina kvalitete - specifikacije:

INA LIS MOS EP 2: NLGI 2, ISO 6743-9: ISO L- XCDHB 2, DIN 51 502: KPF 2 N -25, DIN 51 825: KPF 2 N -25, INA N 22-220 TIP 6

Fizikalno kemijske karakteristike:

Svojstva	INA LIS MOS EP	Metoda
NLGI gradacija	2	
Kinematička viskoznost baznog ulja, mm ² /s - pri 40 °C - pri 100 °C	100 11	ISO 3104
Izgled i boja	homogena crna mast	vizualno
Kapljište, °C	195	ISO 6299
Penetracija poslije gnječenja, 60 ciklusa pri 25 °C, 0,1 mm	275	ISO 2137
Korozivnost (Cu, 100 °C, 3 h)	1a	ASTM D 4048
Količina slobodnih alkalija (kao NaOH), mas. %	0,04	ASTM D 128
Mehanička stabilnost, promjena penetracije poslije gnječenja (10 000 ciklusa), %	7	ISO 2137
Otpornost prema vodi ispiranjem (79 °C, 1 h), mas. %	3	ISO 11009
Gubitak masti kod povišene temperature (113 °C, 6 h), mas. %	1	ASTM D 1263
Oksidacijska stabilnost (99 °C, 100 h) - pad tlaka, kPa	25	ASTM D 942
Izdvajanje ulja (40 °C, 168 h), mas. %	3	IP 121
Svojstva protiv trošenja, srednji promjer istrošenja, (392 N, 1200 rpm, 75 °C, 1 h), mm	0,55	ASTM D 2266
Sposobnost podnošenja opterećenja, Uređaj s četiri kugle, točka zavarivanja (1430 rpm, 10 s), N	4000	ASTM D 2596

Stabilnost skladištenja i sigurnost

Prilikom korištenja ovog proizvoda trebaju se uzeti u obzir informacije i savjeti prezentirani u našem Sigurnosnom tehničkom listu.

Dostupna pakiranja:

Naziv proizvoda	180 kg	17 kg	4 kg	0,85 kg	400 g
INA LIS MOS EP 2	X	X		X	X

Revizija HR 01 - 2025

