

INA Klizna Mast

Kalcijeva maziva mast na mineralnoj osnovi s EP dodatkom

Opći opis i primjena

INA Klizna Mast je visokoučinkovita **kalcijaska maziva mast** formulirana na **mineralnoj osnovi**, obogaćena **EP (Extreme Pressure) aditivima**, koji joj omogućuju iznimnu sposobnost smanjenja trenja u zahtjevnim primjenama. Njezina glavna namjena je **posebni premaz za smanjenje trenja pri porinuću brodova** u brodogradilištima, gdje se nanosi kao **drugi sloj** nakon primjene **INA Bazne Klizne Masti**.

Ova mast ima ključnu ulogu u osiguravanju **kontroliranog i sigurnog porinuća brodova**, smanjujući trenje između trupa broda i navoznih površina. Dodatak **EP aditiva** omogućuje podnošenje iznimno visokih opterećenja, osiguravajući pouzdanu podmazujuću zaštitu i sprječavanje trošenja kontaktnih površina tijekom porinuća.

Ključne značajke i prednosti

- **Izvršno smanjenje trenja** – Posebno razvijena za porinuće brodova, stvara vrlo djelotvoran klizni sloj koji omogućuje nesmetano i kontrolirano gibanje broda.
- **Povećana nosivost opterećenja** – Zahvaljujući **EP aditivima**, mast pruža visoku otpornost na ekstremna opterećenja, sprječavajući habanje i oštećenja tijekom porinuća.
- **Odlična prionjivost** – Čvrsto prianja uz podlogu, osiguravajući da ostane na mjestu i pod visokim pritiskom.
- **Otpornost na vodu i vlagu** – **Kalcijaska osnova** omogućuje iznimnu otpornost na vlagu, što mast čini izuzetno prikladnom za primjenu u brodogradilištima i pomorskom okruženju.
- **Pouzdana učinkovitost u ekstremnim uvjetima** – Održava stabilnost i mazivost čak i pri visokim pritiscima i promjenjivim uvjetima rada.
- **Optimizirana za višeslojnu primjenu** – Djeluje kao **drugi sloj** preko **INA Bazne Klizne Masti**, čime se postiže maksimalni učinak smanjenja trenja.

Postupak primjene

1. **Nanošenje prvog sloja** – Na navozne površine ravnomjerno se nanosi **INA Bazna Klizna Mast**, čime se stvara osnovni sloj podmazivanja.
2. **Nanošenje drugog sloja** – Nakon postavljanja baznog sloja, nanosi se **INA Klizna Mast** kao **konačni klizni premaz**, dodatno poboljšavajući proces porinuća.
3. **Porinuće broda** – S oba sloja na mjestu, brod se može sigurno i učinkovito porinuti, uz **minimalno trenje i optimalnu nosivost**.

Tipične primjene

- **Brodogradilišta** – Ključna komponenta **procesa porinuća brodova**, omogućujući kontrolirano i sigurno klizanje.
- **Teška industrija** – Primjenjiva u drugim **situacijama visokog opterećenja i niskog trenja**, gdje je potreban poseban klizni premaz.

Svojom **visokoučinkovitom formulacijom**, **INA Klizna Mast** pruža brodogradilištima **pouzdanu, učinkovito i ekonomično rješenje** za porinuće brodova, smanjujući rizike i osiguravajući uspješno izvođenje operacije.



AUTOMOBILSKE I INDUSTRIJSKE MAZIVE MASTI

Razina kvalitete - specifikacije:

INA Klizna Mast: INA N 22-221 TIP 1

Fizikalno kemijske karakteristike:

Svojstva	INA Klizna mast			Metoda
	3-P	3-R	3-S	
Kinematička viskoznost baznog ulja, mm ² /s - pri 40 °C - pri 100 °C	68 8			ISO 3104
Izgled i boja	homogena žuto-smeđa mast			vizualno
Kapljište, °C	100			ISO 6299
Penetracija poslije gnječenja, 60 ciklusa pri 25 °C, 0,1 mm	230	260	255	ISO 2137
Korozivnost (Cu, 100 °C, 3 h)	1a			ASTM D 4048
Sadržaj vode, vol. %	1,5			ISO 3733
Količina slobodnih alkalija (kao NaOH), mas. %	0,05			ASTM D 128
Mehanička stabilnost, promjena penetracije nakon gnječenja (10 000 ciklusa), %	14			ISO 2137
Otpornost prema vodi ispiranjem (38 °C, 1 h), mas. %	1	2	2	ISO 11009
Izdvajanje ulja (40 °C, 168 h), mas. %	1	2	2	IP 121

Stabilnost skladištenja i sigurnost

Prilikom korištenja ovog proizvoda trebaju se uzeti u obzir informacije i savjeti prezentirani u našem Sigurnosnom tehničkom listu.

Dostupna pakiranja

Naziv proizvoda	180 kg	17 kg	4 kg	0,85 kg	400 g
INA Klizna mast 3P	Na upit				
INA Klizna mast 3R	Na upit				
INA Klizna mast 3S	Na upit				

Revizija HR 01 - 2025

