

# INA Bazna klizna Mast

## Bazni premaz prilikom porinuća brodova

### Opći opis i primjena

**INA Bazna klizna mast** je specijalizirana smjesa mikrokristaliničnog voska i sirovog parafina, uz dodatak mineralnog ulja visoke viskoznosti. Ova jedinstvena formulacija osigurava izvrsna klizna svojstva, što je ključno za sigurno i kontrolirano porinuće brodova.

Primjenjuje se kao temeljni premaz na navoze brodogradilišta, čime se omogućuje glatko klizanje broda prilikom porinuća u more ili rijeku. Zahvaljujući svojim visokim mehaničkim i termičkim svojstvima, mast osigurava stabilnost, dugotrajnu zaštitu i pouzdanost u zahtjevnim uvjetima brodogradnje.

**Za svako porinuće potrebno je ponovno pripremiti temeljni premaz navoza s INA Baznom kliznom masti, u skladu s tehničkim planom porinuća.**

### Ključne značajke i prednosti

- **Izvrсна klizna svojstva** – Omogućuje **sigurno i kontrolirano porinuće** brodova bez naglih trzaja i zastoja.
- **Visoka nosivost** – Podnosi **teška opterećenja**, osiguravajući stabilnost i sigurnost prilikom porinuća velikih plovila.
- **Odlična adhezija na drvo** – Mast se **čvrsto veže na drvenu podlogu**, čime se smanjuje potreba za čestim ponovnim nanošenjem.
- **Visoko talište** – Održava **stabilnost pri višim temperaturama**, sprječavajući omekšavanje i gubitak učinkovitosti premaza.
- **Izvrсна plastičnost i otpornost** – Fleksibilna struktura omogućuje **prilagodbu različitim uvjetima**, čime se osigurava dugotrajna učinkovitost.
- **Lakoća nanošenja** – Može se **jednostavno aplicirati**, čime se olakšava priprema navoza i optimizira proces porinuća brodova.
- **Dugotrajna učinkovitost** – Osigurava **pouzdanu zaštitu** i smanjuje rizik od nepredviđenih problema prilikom porinuća.

Ova mast predstavlja **nezamjenjivo rješenje za brodogradilišta**, pružajući sigurnost, učinkovitost i dugotrajnu zaštitu tijekom jednog od najkritičnijih trenutaka u procesu gradnje brodova

### Postupak primjene

- **Priprema podloge** – Prije nanošenja, potrebno je **očistiti i osušiti drvene navoze** kako bi se osigurala optimalna adhezija masti.
- **Nanošenje** – Mast se **ravnomjerno nanosi** na cijelu površinu navoza, najčešće **četkama, valjcima ili specijalnim uređajima za premazivanje**.
- **Debljina sloja** – Preporučuje se **jednoličan sloj dovoljne debljine**, kako bi se osigurala potrebna kliznost i nosivost tijekom cijelog procesa porinuća.
- **Provjera i održavanje** – Nakon nanošenja, potrebno je **provjeriti ravnomjernost premaza** i po potrebi izvršiti dodatna podešavanja.



AUTOMOBILSKE I INDUSTRIJSKE MAZIVE MASTI

### Tipične primjene

- **Brodogradilišta** – Ključna komponenta **procesa porinuća brodova**, omogućujući kontrolirano i sigurno klizanje.

Svojom **visokoučinkovitom formulacijom**, **INA Bazna klizna mast** pruža brodogradilištima **pouzdanu, učinkovito i ekonomično rješenje** za porinuće brodova, smanjujući rizike i osiguravajući uspješno izvođenje operacije.

### Razina kvalitete - specifikacije:

INA Bazna klizna mast: INA N 22-230

### Fizikalno kemijske karakteristike:

Svojstva	INA Bazna klizna mast	Metoda
Izgled i boja	svijetlo žuta mast	vizualno
Kapljište, °C	60	ISO 2176
Sadržaj ulja, mas. %	3	ASTM D 721
Penetracija, 0,1 mm		ASTM D 1321 (mod.)*
- kod 16 °C	18	
- kod 21 °C	23	
- kod 27 °C	34	
- kod 32 °C	60	
- kod 38 °C	140	
Plamište, °C	210	ISO 2592

\*ASTM D 1321(mod.) - penetracija se određuje opterećenjem igle sa 150 g.

### Stabilnost skladištenja i sigurnost:

Prilikom korištenja ovog proizvoda trebaju se uzeti u obzir informacije i savjeti prezentirani u našem Sigurnosnom tehničkom listu.

### Dostupna pakiranja:

Naziv proizvoda	180 kg	17 kg	4 kg	0,85 kg	400 g
INA Bazna klizna mast	X				

Revizija HR 01 - 2025

